

Шпилька VMZ

Применение

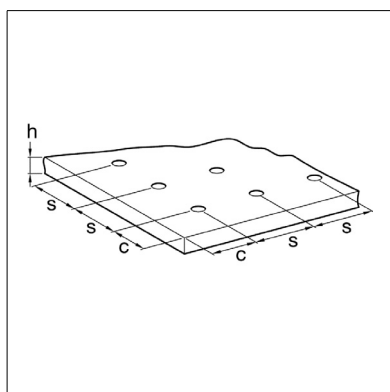
Применяется для установки в сжатой и растянутой зоне бетона. Шпилька VMZ устанавливается в пробуренное отверстие с предварительно закаченным в него химическим составом (смола).

Преимущества:

- ◆ нет внутренних напряжений в базовом материале;
- ◆ несет высокие нагрузки;
- ◆ малые межосевые и краевые расстояния.

Конфигурация

Поставляется в комплекте с шайбой и шестигранной гайкой.



Установка

1. Просверлить отверстие, соответствующее глубине установки.
2. Почистить отверстие металлической щеткой и продуть насосом.
3. Заполнить химическим составом просверленное отверстие не более чем на 2/3 его глубины, начиная со дна.
4. Вставить Шпильку VMZ в заполненное химическим составом отверстие до установочной метки, при этом должен показаться химический состав (смола).
6. Нагружать шпильку можно по прошествии времени затвердевания.

Детализованная инструкция по установке приложена к продукции.

Технические данные

	Тип	M8	M10	M12	M16
Допустимая нагрузка на вырыв ¹⁾	C 20/25 ²⁾ (кН)	6.1	8.0	12.3	24.0
	C 25/30 ²⁾ (кН)	6.7	8.8	13.5	26.4
	C 30/37 ²⁾ (кН)	7.4	9.7	15.0	29.2
	C 40/50 ²⁾ (кН)	8.5	11.2	17.3	33.8
	C 50/60 ²⁾ (кН)	8.6	11.9	19.0	37.1
Допустимая нагрузка на срез	C 20/25 ²⁾ (кН)	8.0	12.0	19.4	36.0
	≥ C 30/37 ²⁾ (кН)	8.0	12.0	19.4	36.0
Допустимый изгибающий момент ¹⁾	M (кН)	17.1	34.3	60	152
Минимальная толщина бетона	$h_{min} \geq$ (мм)	100	120	160	250
Характеристич. расстояние по осям	$s_{cr,N}$ (мм)	150	180	240	375
Характеристич. расстояние до края	$c_{cr,N}$ (мм)	75	90	120	187,5
Минимальное расстояние в осях (s_{min})		40/50	50/65	55/80	70/90
при расстоянии до края бетона (с) s_{min}/c	(мм)				
Минимальное расстояние до края бетона (c_{min})		40/50	50/65	55/80	70/110
при расстоянии по осям анкеров (s) c_{min}/s	(мм)				
Эффективная глубина посадки	h_{ef} (мм)	50	60	80	125
Диаметр бура	d_0 (мм)	10	12	14	18
Глубина отверстия	h_1 (мм)	55	65	85	133
Максимальный момент затяжки	T_{inst} (Нм)	10	20	40	60

- 1) Нагрузка одиночного анкера без влияния расстояния до края и центра, если постоянная температура не выше 50°C и текущая температура 80°C
- 2) Растрескивающийся бетон 50°C/80°C

Без учета фактора безопасности, соответствующего ETAG.

Материал: углеродистая сталь, гальванизированная ≥ 5 мкм

Международные сертификаты

Сертификат EOTA применим для МКТ-инъекционных систем: ETA-04/0091
 Категория огнестойкости: F60, F90, F120

Наименование	Резьбовое соединение	Макс. толщина закрепляемой детали t_{fix} [мм]	Полная длина шпильки [мм]	Вес [кг]	Упаковка/ [шт.]	Артикул №
VMZ-A M8-15/80	M8	15	80	0.04	10	190712
VMZ-A M8-30/95	M8	30	95	0.04	10	190721
VMZ-A M10-10/85	M10	10	85	0.06	10	190739
VMZ-A M10-30/105	M10	30	105	0.06	10	190748
VMZ-A M10-60/135	M10	60	135	0.09	10	190757
VMZ-A M12-10/110	M12	10	110	0.12	10	190766
VMZ-A M12-25/125	M12	25	125	0.13	10	190775
VMZ-A M12-50/150	M12	50	150	0.15	10	190784
VMZ-A M16-30/180	M16	30	180	0.28	10	190793
VMZ-A M16-60/210	M16	60	210	0.36	10	190802